

**LISTE DES CONTRATS DE PLUS DE  
25 000 \$ POUR L'ANNÉE 2017**

(Selon l'article 961.4 du Code municipal)

<b>NOM</b>	<b>MONTANT</b>
Bétonnière La Tuque	34 498.25 \$
Gestion U.S.D. Inc	26 495.66 \$
Charles Morissette Inc	48 203.28 \$